

Gruppenleiter (m/w/d) Rotationssymmetrische Bearbeitung

Stammhaus Schwendi Produktion und Qualität - Teilefertigung



Kenn-Nr.: 22 10 S 20

Ihre Aufgabe:

- Vorbereiten und Rüsten von Maschinen und Anlagen
- Erstellen von Werkstattprogrammen
- Prozessdaten überprüfen und optimieren; Einstellpläne erstellen und pflegen
- Werkzeuge, Mess- und Prüfmittel bereitstellen, Mess- und Prüfmittel einstellen, Werkstücke stichprobenweise prüfen
- Bearbeiten und Prüfen von Werkstücken
- Durchführen und Betreuen der Neuteilebearbeitung, von Teile- bzw. Fertigungsverfahrenänderungen sowie von Werkzeug- und Betriebsmittelversuchen
- Steuern und überwachen organisatorischer Abläufe; Sicherstellen der Anlagenverfügbarkeit
- Fachliche Führung von Mitarbeitern

Ihr Profil:

- Gewerbliche Berufsausbildung (z.B. Industriemechaniker)
- Mehrere Jahre Berufserfahrung, idealerweise mit Führungsaufgaben
- Grundkenntnisse SAP, sicherer Umgang mit MS-Office-Anwendungen
- Zuverlässigkeit, Selbständigkeit, Teamfähigkeit, Verantwortungsbewusstsein sowie Durchsetzungsvermögen
- Bereitschaft zur Schichtarbeit

Wir bieten Ihnen:

- Umfassende Einarbeitung sowie Unterstützung durch erfahrene Kollegen
- Leistungsgerechte Vergütung, attraktive Sozialleistungen eines tarifgebundenen Industrieunternehmens sowie betriebliche Altersversorgung

Wenn Sie Ihre Zukunft mit uns gestalten wollen, freuen wir uns, Sie kennenzulernen. Bei Fragen rufen Sie uns einfach an. Ihre Bewerbung senden Sie bitte an unsere Personalabteilung.

Kontakt

Max Weishaupt GmbH
Personalabteilung
Max-Weishaupt-Str. 14
88477 Schwendi

Tel.: 07353 83-818

Fax: 07353 83-802

pv.personal@weishaupt.de

Jetzt online bewerben!

Formular ausfüllen
und abschicken.

